



## AMS VIS

Ergänzende Maschinen

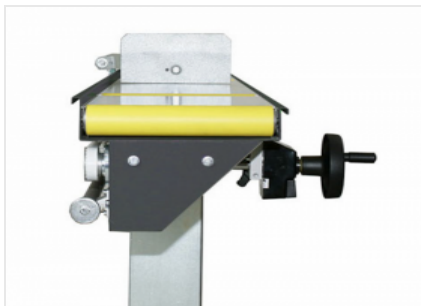


Profilauflege und Längenanschlag, verfahrbar über Handrad mit Ablesung über Digitaldisplay. Positioniergenauigkeit  $\pm 0,5$  mm.



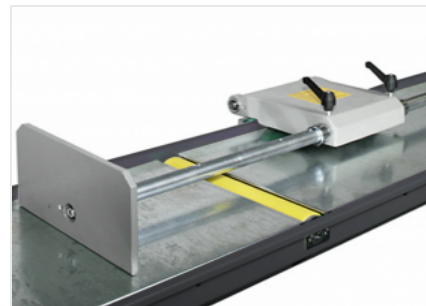
### Digitales Lesegerät

Digitale Anzeige, die die Umprogrammierung der Maschinennull ermöglicht und das Maß der Positionierung des Anschlags vorgibt, das mit der Länge des zu sägenden Werkstücks übereinstimmt.



### Handrad

Mit dem Handrad wird der Anschlag in die richtige Stellung gebracht.



### Referenzanschlag

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine mechanisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.

**EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE**

Verfahrweg (je nach Modell) (mm)	3.780 ; 5.780
Positionierungstoleranz (mm)	± 0,5 (*)

(\*) Die Maschine verfügt über kein Ausgleichssystem der Wärmeverformungen. Der angegebene Wert bezieht sich auf die Temperatur von 20°C

Enthalten ● Verfügbar ○