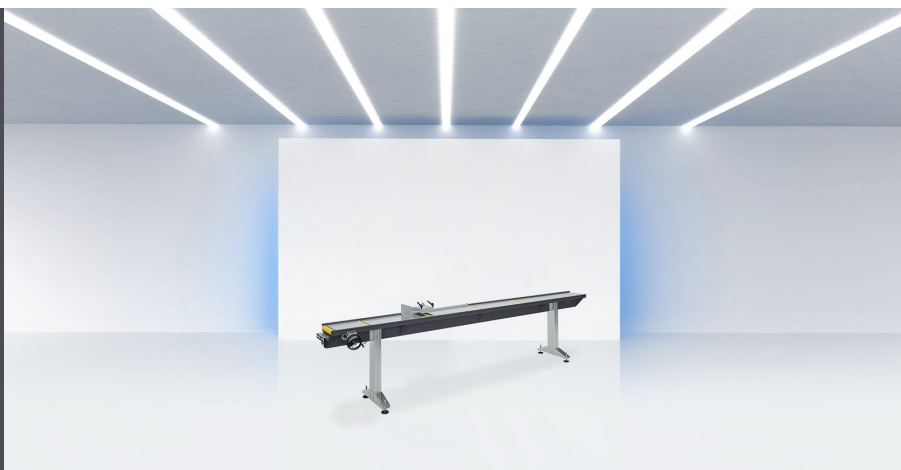




## AMS VIS

Ergänzende Maschinen

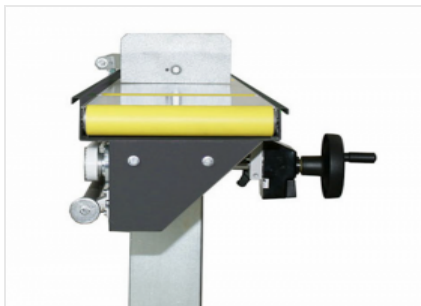


Profilauflege und Längenanschlag, verfahrbar über Handrad mit Ablesung über Digitaldisplay. Positioniergenauigkeit  $\pm 0,5$  mm.



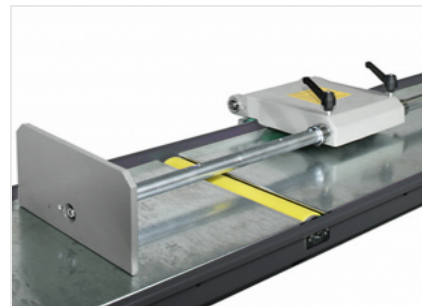
### Digitales Lesegerät

Digitale Anzeige, die die Umprogrammierung der Maschinennull ermöglicht und das Maß der Positionierung des Anschlags vorgibt, das mit der Länge des zu sägenden Werkstücks übereinstimmt.



### Handrad

Mit dem Handrad wird der Anschlag in die richtige Stellung gebracht.



### Referenzanschlag

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine mechanisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.