

FAZ 2800

Montagezentren



Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff- und Aluminium-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffstitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.



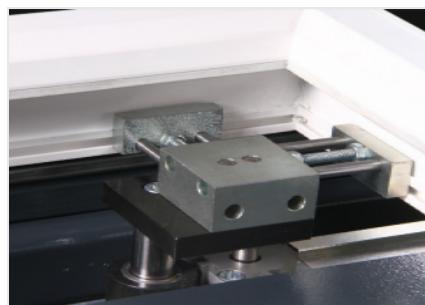
Auflagefläche

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



Schraubeinheit

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurfrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung



Anschlagklotz

Zwei Anschlagklöze für zwei Flügelbreiten



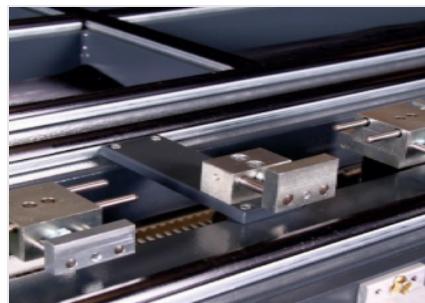
Beschlagstanze

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffstitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



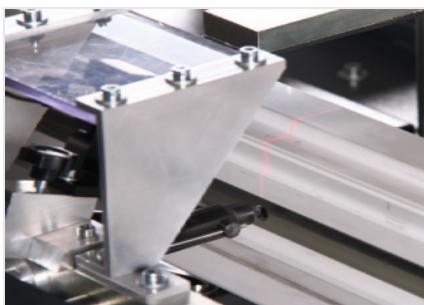
Schraubenzuführgerät

Vorschubschrauber mit automatischer Schraubenzuführung



Anschlagklotz (Option)

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten



Lasereinheit (Option)

Laser für Schraubposition



Eckbandbohrleinheit (Option)

Eckbandbohrleinheit mit verstellbarem 2-Spindel-Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrpositionen links und rechts



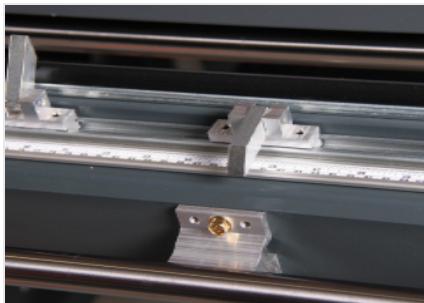
Griffolivenbohrleinheit (Option)

Griffolivenbohrleinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub und Spanneinheit, 3-Spindel-Bohrkopf



Schlosskastenfräseinheit (Option)

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräzung. Fräsdurchmesser 12 mm



Klappanschläge (Option)

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlägen für konstanten Griffplatz (7x links, 7x rechts)



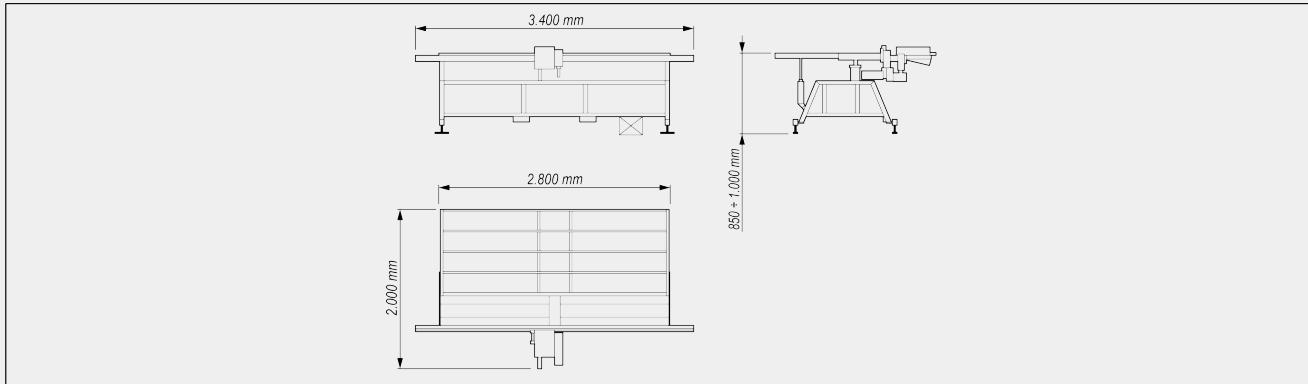
Beschlagregal (Option)

Zur übersichtlichen Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz

FAZ 2800 / MONTAGEZENTREN

LAYOUT

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.



ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Gesamtlänge (mm)	3.400
Gesamtbreite (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450

AUFLAGEFLÄCHE

Tischlänge (mm)	2.800
Tischbreite (mm)	1.400
Tischhöhe einstellbar (mm)	850 ÷ 1.000
Tischneigung (°)	15
Flügelinnemaße (mm)	280 ÷ 2.300

SCHRAUBENABMESSUNGEN

Kopfdurchmesser ca. (mm)	5,0 ÷ 9,0
Schaftdurchmesser ca. (mm)	3,5 ÷ 4,5
Länge ca. (mm)	10,0 ÷ 35,0

ZUBEHÖR

- 8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen
 - Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig)
 - Anschlagschiene mit Klappanschlägen f. konst. Griffssitz
 - Griffolivenbohrleinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W
 - Griffolivenbohrleinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (*)
 - Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax.= 17000 1/min
 - Schlosskastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräseung. Bearbeitungsrichtung waagerecht von außen nach innen.
 - Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter)
 - Eckbandbohrleinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min
 - Eckbandbohrleinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagerecht von außen nach innen
 - Eckbandbohrleinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min
 - Eckbandbohrleinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagerecht von außen nach innen
 - Laser für Schraubposition
 - Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich)
 - 2. Beschlagstanze b. Griffssitz mittig mit pneum. Absenkeinr (***)
 - Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge)
 - Tischauflage Bürstenleiste
 - Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm
 - Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzuführgerät mit Weiche)
 - Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohleinheit (****)
- (*) Achtung:
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt
- (***) Achtung:
- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrleinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt
- (****) Achtung:
- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrleinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt

WEITERES ZUBEHÖR

BR 36 - Beschlagregal BR 40 - Beschlagregal

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Arbeitsdruck Druckluft (bar)

7

Schlauchanschluss

DN10

LUFTVERBRAUCH

Schrauber ca. (l/min.)

250

Spanneinrichtung ca. (l/min.)

35

Enthalten ● Verfügbar ○