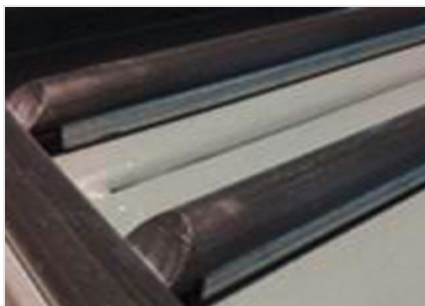


FAZ 2800

Montagezentren

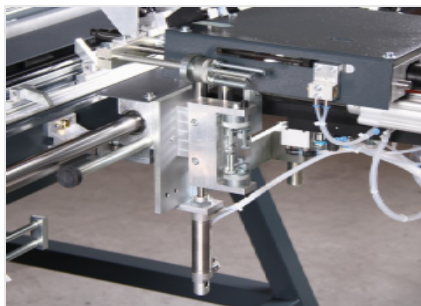


Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff- und Aluminium-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.



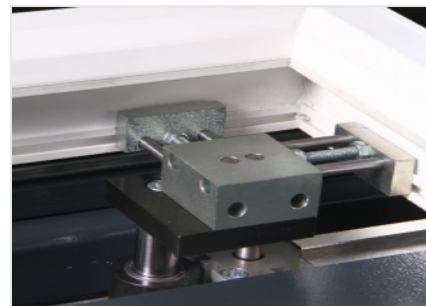
Auflagefläche

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



Schraubeinheit

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung



Anschlagklotz

Zwei Anschlagklötze für zwei Flügelbreiten



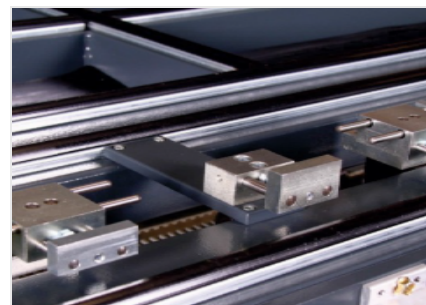
Beschlagstanze

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



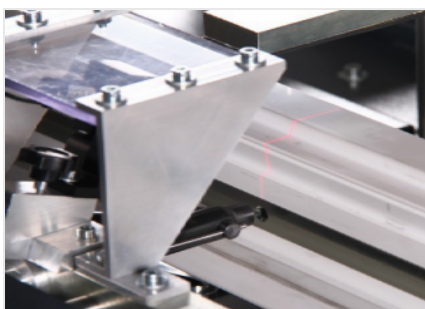
Schraubenzuführgerät

Vorschubschrauber mit automatischer Schraubenzuführung



Anschlagklotz (Option)

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten



Lasereinheit (Option)

Laser für Schraubposition



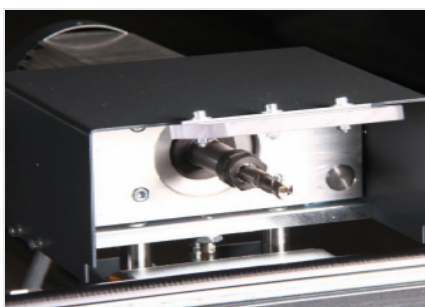
Eckbandbohreinheit (Option)

Eckbandbohreinheit mit verstellbarem 2-Spindel-Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrpositionen links und rechts



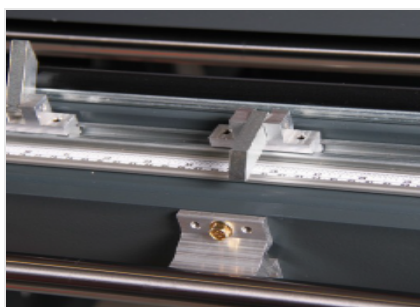
Griffolivenbohreinheit (Option)

Griffolivenbohreinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub und Spanneinheit, 3-Spindel-Bohrkopf



Schlosskastenfräseinheit (Option)

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Fräsdurchmesser 12 mm



Klappanschlüge (Option)

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlügen für konstanten Griffsitz (7x links, 7x rechts)

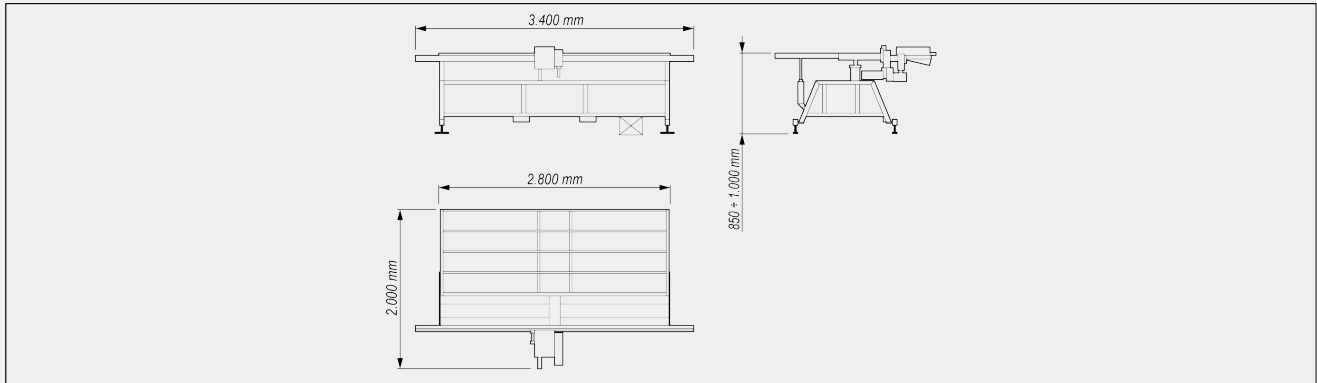


Beschlagregal (Option)

Zur übersichtlichen Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz

LAYOUT

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.



ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Gesamtlänge (mm)	3.400
Gesamtbreite (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450

AUFLAGEFLÄCHE

Tischlänge (mm)	2.800
Tischbreite (mm)	1.400
Tischhöhe einstellbar (mm)	850 + 1.000
Tischneigung (°)	15
Flügelinnemaße (mm)	280 + 2.300

SCHRAUBENABMESSUNGEN

Kopfdurchmesser ca. (mm)	5,0 + 9,0
Schaftdurchmesser ca. (mm)	3,5 + 4,5
Länge ca. (mm)	10,0 + 35,0



ZUBEHÖR

- 8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen
- Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig)
- Anschlagschiene mit Klappanschlägen f. konst. Griffsitz
- Griffolivenbohrereinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W
- Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (*)
- Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax.= 17000 1/min
- Schlosskastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen.
- Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter)
- Eckbandbohrereinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min
- Eckbandbohrereinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen
- Laser für Schraubposition
- Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich)
- 2. Beschlagstanze b. Griffsitz mittig mit pneum. Absenkeinr (**)
- Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge)
- Tischauflage Bürstenleiste
- Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm
- Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzuführgerät mit Weiche)
- Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohreinheit (***)

(*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(**) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(***) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt



WEITERES ZUBEHÖR

BR 36 - Beschlagregal	<input type="radio"/>
BR 40 - Beschlagregal	<input type="radio"/>

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Arbeitsdruck Druckluft (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10

LUFTVERBRAUCH

Schrauber ca. (l/min.)	250
Spanneinrichtung ca. (l/min.)	35

Enthalten ● Verfügbar ○