



# FAZ

## Montagezentren



Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-, Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.

FAZ 2800: Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung.


**Auflagefläche**

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten


**Schraubeinheit  
FAZ 2800**

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung


**Schraubeinheit  
FAZ 2800/60**

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung


**Anschlagklotz  
FAZ 2800**

Zwei Anschlagklötze für zwei Flügelbreiten


**Beschlagstanze  
FAZ 2800**

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug

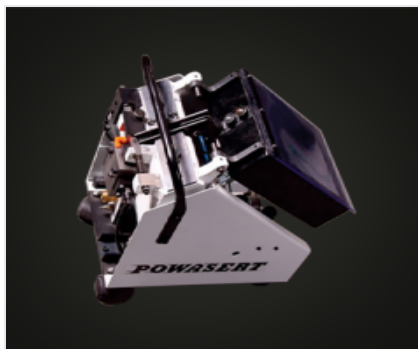

**Beschlagstanze  
FAZ 2800/60**

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



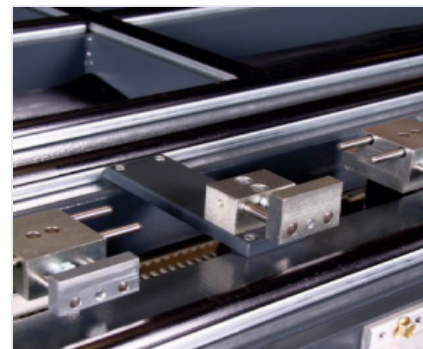
**Schraubenzuführgerät  
FAZ 2800**

Vorschubschrauber mit automatischer  
Schraubenzuführung



**Schraubenzuführgerät  
FAZ 2800/60**

Vorschubschrauber mit automatischer  
Schraubenzuführung



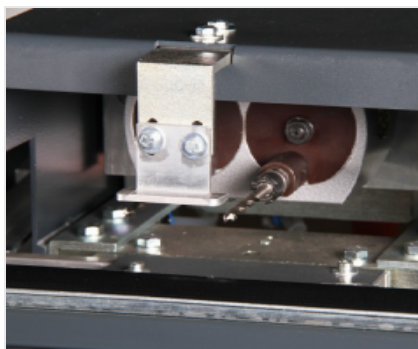
**Anschlagklotz (Option)**

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten



**Lasereinheit (Option)**

Laser für Schraubposition



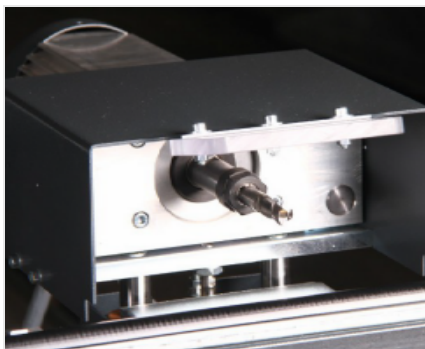
**Eckbandbohrereinheit  
(Option)**

Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem  
2-Spindel-Bohrkopf, pneumatischer  
Höhenverstellung, mit Anschlägen für  
die Bohrpositionen links und rechts



**Griffolivenbohrereinheit  
FAZ 2800 (Option)**

Griffolivenbohrereinheit stationär  
eingebaut mit hydropneumatischem  
Bohrvorschub und Spanneinheit, 3-  
Spindel-Bohrkopf

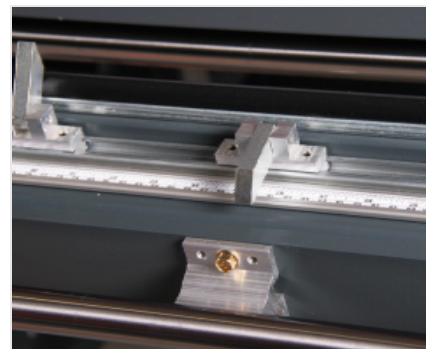


**Schlosskastenfräseinheit FAZ 2800 (Option)**

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Fräsdurchmesser 12 mm

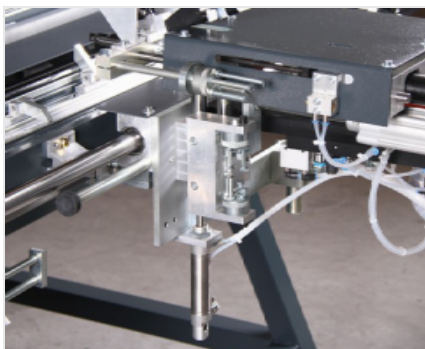


**Pneumatische Höhenverstellung für Schlosskasten FAZ 2800 (Option)**



**Klappanschläge FAZ 2800 (Option)**

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlägen für konstanten Griffsitz (7x links, 7x rechts)



**Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter FAZ 2800/60 (Option)**

Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge



**8-fach Höhenverstellung FAZ 2800/60 (Option)**

8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen



**Beschlagregal (Option)**

Zur übersichtlichen Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz



MODELLE

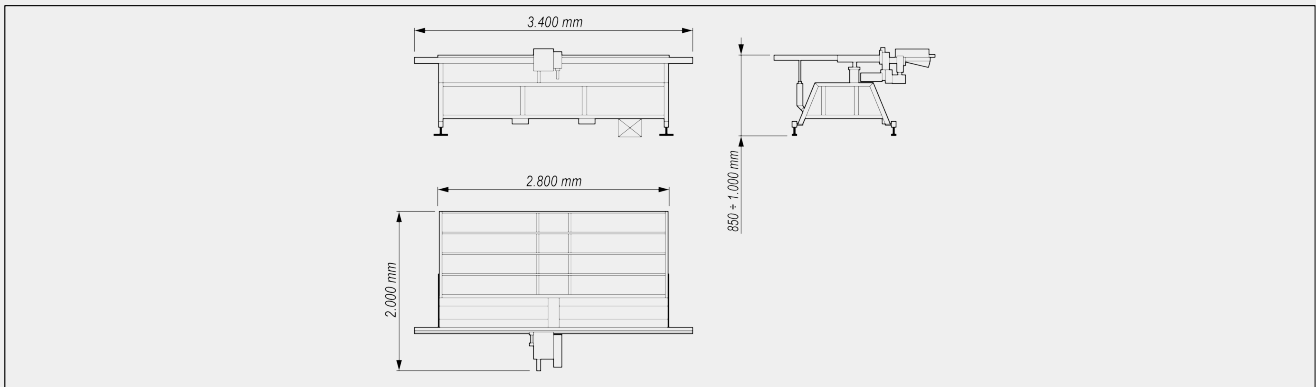
FAZ 2800

FAZ 2800/60

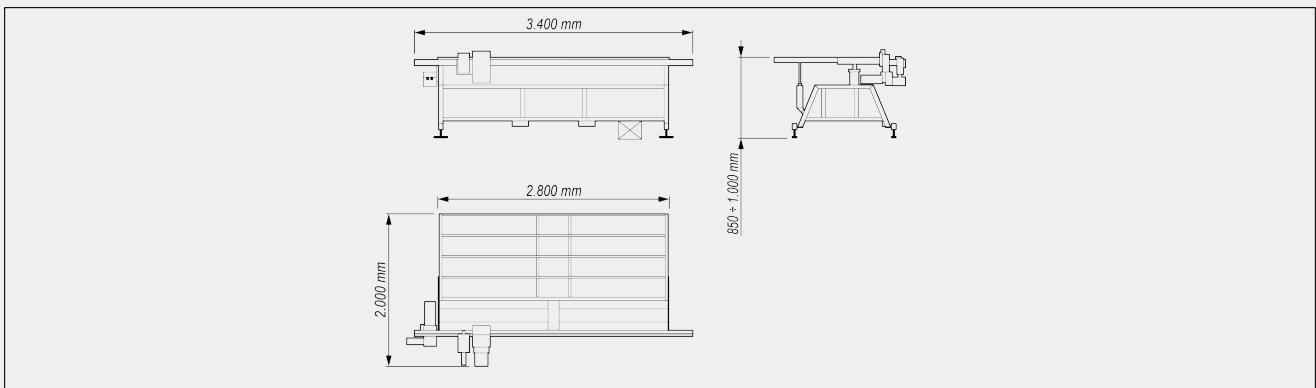


LAYOUT

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

**ABMESSUNGEN UND GEWICHT****FAZ 2800 / FAZ 2800/60**

Gesamtlänge (mm)	3.400
Gesamtbreite (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450 / 400

**AUFLAGEFLÄCHE**

Tischlänge (mm)	2.800
Tischbreite (mm)	1.400
Tischhöhe einstellbar (mm)	850 ÷ 1.000
Tischneigung (°)	15
Flügelinnemaße (mm)	280 ÷ 2.300

**SCHRAUBENABMESSUNGEN**

Kopfdurchmesser ca. (mm)	5,0 ÷ 9,0
Schaftdurchmesser ca. (mm)	3,5 ÷ 4,5
Länge ca. (mm)	10,0 ÷ 35,0



ZUBEHÖR

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig)	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen	<input type="radio"/>
Laser für Schraubposition	<input type="radio"/>
Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich)	<input type="radio"/>
Tischauflage Bürstenleiste	<input type="radio"/>
8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen	<input type="radio"/>
Anschlagschiene mit Klappansschlägen f. konst. Griffsitz	<input type="radio"/>
Griffolivenbohrereinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W	<input type="radio"/>
Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (*)	<input type="radio"/>
Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax.= 17000 1/min	<input type="radio"/>
Schlosskastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen.	<input type="radio"/>
Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter)	<input type="radio"/>
2. Beschlagstanze b. Griffsitz mittig mit pneum. Absenkeinr (**)	<input type="radio"/>
Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge)	<input type="radio"/>
Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm	<input type="radio"/>
Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzuführgerät mit Weiche)	<input type="radio"/>
Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohreinheit (***)	<input type="radio"/>



### ZUBEHÖR

(\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(\*\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(\*\*\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt

### WEITERES ZUBEHÖR

BR 36 - Beschlagregal	<input type="radio"/>
BR 40 - Beschlagregal	<input type="radio"/>

### PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Arbeitsdruck Druckluft (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10

### LUFTVERBRAUCH

Schrauber ca. (l/min.)	250
Spanneinrichtung ca. (l/min.)	35

Enthalten ● Verfügbar ○