

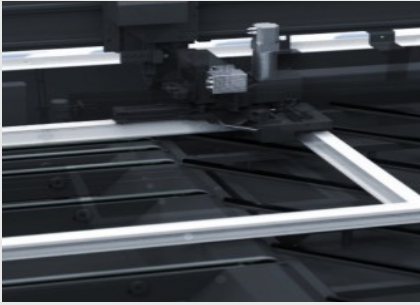


EV 2A

Schweiss-Und
Verputzmaschinen



EV 2A ist eine CNC-gesteuerte Eckenverputzmaschine für PVC-Rahmen mit 2 interpolierenden Achsen, Automatikbetrieb und Profilerkennung, wenn entsprechend konfiguriert. Die Maschine ist mit einer Frässscheibe (Durchmesser 275 mm) ausgestattet, die mit unterschiedlichen Bearbeitungsprogrammen das Verputzen verschiedener Profile im Außeneckenbereich ermöglicht. EV 2A verfügt zudem über ein oberes und ein unteres Fräsaggregat zum Verputzen der Schweißraupen sowie über ein Inneneckmesser-Aggregat oben und unten. Die Bearbeitung der Innenecke kann durch das obere und untere Bohr-/Fräsaggregat zum Verputzen von Ecken oder Dichtungsnuten vervollständigt werden. Die Bearbeitungsaggregate können unabhängig voneinander über einen CNC-PC programmiert werden, der die Programmierung der Profilkonturen und den automatischen oder manuellen Maschinenbetrieb überwacht. Die Maschine kann mit der entsprechenden Werkzeugbestückung alle Standardprofile (aus Acryl und beschichtet) bearbeiten. EV 2A ist in drei Ausführungen erhältlich: manuell, halbautomatisch (mit Wendestation) und automatisch (mit Wendestation und Austransporttisch).



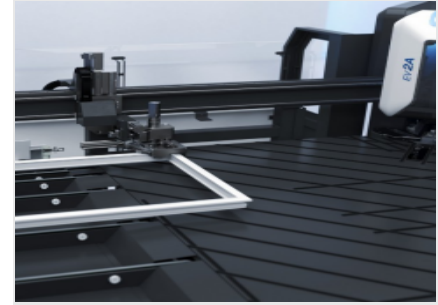
Referenz innen und Klemmung außen

Die von Someco für die Verputzmaschinen für PVC garantierte Präzision basiert auf der Anwendung eines CNC-gesteuerten Anschlags, wodurch die Ecke des Rahmens (Innenseite) zur Maschine referenziert werden kann. Dadurch wird die Zentrierung des Rahmens problemlos auch bei unterschiedlich breiten Profilen, die den Rahmen bilden, gewährleistet.



Ergonomie und Sicherheit

Besonderer Wert wurde auf die Ergonomie der Maschine gelegt: Die besondere Optik der Maschine ist das Ergebnis der Anforderungen an Sicherheit, Zugänglichkeit und Bedienerfreundlichkeit. Die Maschine ist für den Anschluss an eine Späneabsaugeinrichtung vorgerüstet, und zwar sowohl in dem Bereich, der am stärksten von der Späneerzeugung betroffen ist (Werkzeug zum Verputzen der Außenecke), als auch im unteren Bereich der Maschine, wo sich die Bearbeitungsabfälle ansammeln.



Rahmentransport-system

Das Ziel, alle Funktionen für den Transport des Rahmens auf eine einzige Vorrichtung zu konzentrieren, die in der Lage ist, die hohe Dynamik der Positionierungsphasen sowie die präzise Position des Werkstücks in jeder Bearbeitungsphase zu garantieren, wurde durch das Hub- und Transportsystem mit vier Achsen (halbautomatische und automatische Ausführung) erreicht.

**EV 2A / SCHWEISS-UND VERPUTZMASCHINEN****POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT DER EV**

Y-ACHSE (m/min)	100
Z-ACHSE (m/min)	40

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT DES MANIPULATORS

X-ACHSE (m/min) (lineare Bewegung der Spannzange)	170
Q-ACHSE (m/min) (vertikale Bewegung der Spannzange)	9
H-ACHSE (m/min) (Querbewegung der Spannzange)	9
C-ACHSE (°/min) (Drehbewegung 0-90° der Spannzange)	3.000

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT DES AUSTRANSPORTTISCH

U-ACHSE (m/min)	40
-----------------	----

FUNKTIONEN

Rahmenpositionierung: manuell oder automatisch mit Wendestation (je nach Modell)	<input checked="" type="radio"/>
Fräsen unterschiedlicher Profile	<input type="radio"/>
Bohrung der Scharniere	<input type="radio"/>

BEARBEITBARE FLÄCHEN

Mit Sägeblatt (Außenprofil)	1
Mit oberem und unterem Messeraggregat (obere und untere Fläche, Innenprofil)	3
Mit Fräsaggregat (obere und untere Oberfläche)	2

ARBEITSBEREICH

Maximale Abmessung des manuell zugeführten Rahmens: unbegrenzt	<input checked="" type="radio"/>
Maximale Abmessung des automatisch zugeführten Rahmens (optionale Wendestation) (mm)	2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Minimale Abmessungen des Rahmens, Außenmaß (mm)	350 x 350
Minimale Abmessungen des Rahmens, Innemaß (mm)	210 x 210
Maximale Profilhöhe (mm)	200
Minimale Profilhöhe (mm)	35
Maximale Profilbreite (mm)	150

SÄGEBLATT

**SÄGEBLATT**

Sägeblattdurchmesser (mm)	275
Durchmesser Sägeblattwelle (mm)	32
Sägeblattdrehzahl (U/min.)	3.000
Leistung der Frässpindel (kW)	1,1

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lichtschrankensystem für den Zugangsschutz zum Arbeitsbereich für automatische und halbautomatische EV 2A	●
Schutzumzäunung für EV 2A, automatisch und halbautomatisch	●

UNTERGESTELL

Maschinengestell aus E-geschweißtem und normalisiertem Stahl	●
--	---

ABMESSUNGEN UND LEISTUNG

Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm), manuelle Version	3.560 x 3.780 x 2.250
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm), mit Wendestation	4.550 x 6.170 x 2.250
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm), mit Wendestation und Austransporttisch	5.530 x 9.000 x 2.250
Gewicht (kg), manuelle Version	2.100
Gewicht (kg), mit Wendestation	3.000
Gewicht (kg), mit Wendestation und Austransporttisch	3.400
Durchschn. aufgenommene Leistung (kW), manuelle Version	8
durchschn. aufgenommene Leistung (kW), mit Wendestation / Wendestation und Austransporttisch	10
Luftverbrauch (NI/min), manuelle Version	80
Luftverbrauch (NI/min), mit Wendestation / Wendestation und Austransporttisch	110

Enthalten ● Verfügbar ○