



DG 142

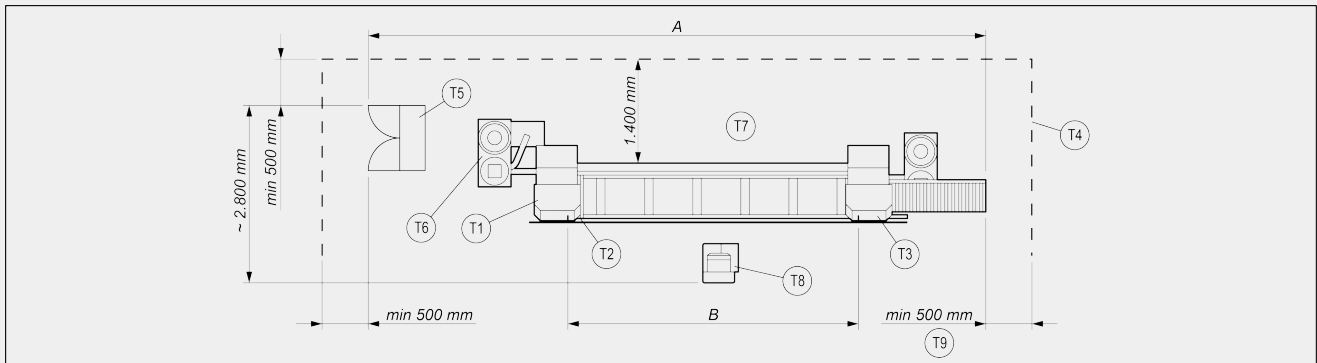
Ergänzende Maschinen



Maschine für die Großserienfertigung bei 90°- und 45°-Zuschnitten. Serienmäßig mit Sägeblättern 550mm. Serienmäßig mit Digitalanzeige E 190 und Handradverstellung. Vertikale pneumatische Materialspanneinrichtung. Schnittlängenvarianten: 3.000 mm; 4.500 mm; 6.000 mm; 7.500 mm; weitere Längen auf Anfrage. Optionen: Winkelverstellung manuell pro Aggregat, digital; Software-Ergänzung für E 590: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte bei E590 und E390 im Standard; Etikettendrucker bei Ausführung mit E 390 und E 590; fahrbare Werkstückauflage; Materialspanneinrichtungen; Kämpferanschlag und Ansnittanschlag; Absauggerät; Rollenbahn stationär und/oder mitfahrend; Sägeblätter; 5,5 kW Motoren für Aluminiumbearbeitung; Hydrovorschub für Aluminiumbearbeitung; Hochleistungsschneidmittel für Aluminiumbearbeitung; Dosiersprüheinrichtung für Aluminiumbearbeitung; Takten; Schutzzaun, Steuerungsvarianten: manuelle Schnittlängenverstellung mit Digitalanzeige E 190; Positioniersteuerung E 390; PC-Steuerung E 590.



LAYOUT



	A	B
DG 142XL - 3,0 m (mm)	8.120	3.000
DG 142XL - 4,5 m (mm)	9.630	4.500
DG 142XL - 6,0 m (mm)	11.130	6.000
DG 142XL - 7,5 m (mm)	12.650	7.500

- T1 - Stationäres Aggregat
- T2 - Kurzmaßanschlag
- T3 - Fahrbares Aggregat
- T4 - Gebäudewand / Schutzzaun
- T5 - Anschlußleistung siehe Stromlaufplan
- T6 - Absaugung stationär
- T7 - Platzbedarf Wartung
- T8 - Etikettendrucker
- T9 - Sicherheitszone

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

**EIGENSCHAFTEN**

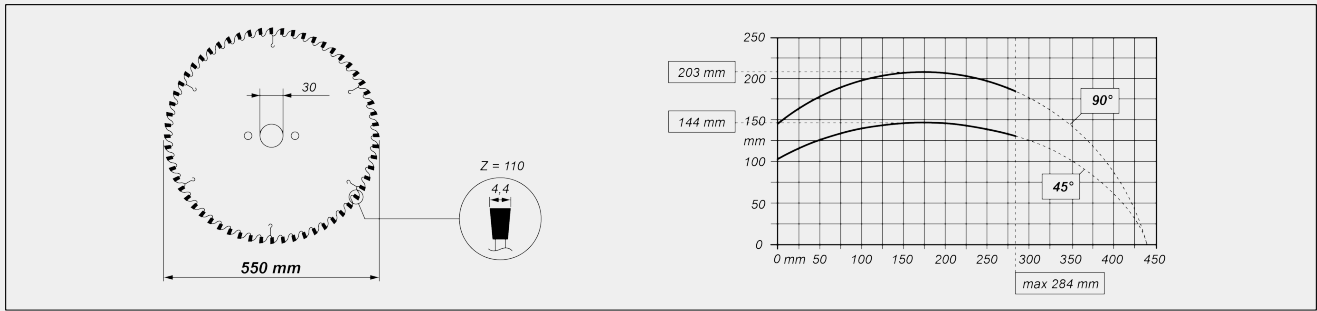
Nutzschnittlänge, je nach Modell (m)	3 / 4,5 / 6 / 7,5
Kleinste Schnittlänge bei 90° (mm)	400
Kleinste Schnittlänge bei 45° geneigt (mm)	400
Kleinste Schnittlänge bei Option Kurzmaßanschlag (mm)	400
Kleinste Schnittlänge bei Option Kurzmaßanschlag und Option Anhebeleiste bei 90° oder 45° geneigt (mm)	455
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	4
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Sägeblattdrehzahl - motor 50 Hz (U/min)	2.020
Sägeblattdrehzahl - motor 60 Hz (U/min)	2.450
Serienmäßig mit Sägeblättern 204311300	●
Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten (Nur neigen)	●
Neigungsbereich nach innen pneumatisch	90° - 45°
Zwischenwinkel manuell mit digitaler Anzeige und Handrad	○
Vertikale Spanneinrichtung pro Aggregat	1
Pneumatische Blockierung auf Endposition	●
Profilbeilagen	○
Manuell gesteuerte Profilaufgabe	●
Schutzhaube	●
Untergestell in Ständerbauweise	●
Druckluftverbrauch (6 bar) je Arbeitstakt (l)	40
Späneabsauger	○
Rollenbahn	○

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Bedien- und steuereinheit	E190	E390	E590
Anzahl von Achsen	-	1	1
Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates	-	●	●
Schnittlängenverstellung mittels Handrad	●	-	-

- inbegriffen
- nicht verfügbar

SCHNITTDIAGRAMM



Pneumatische Spannereinrichtung horizontaler Hub

Spannbereich

40 mm

80 mm

140 mm

Von 62 mm
bis 284 mm

Von 0 mm
bis 245 mm

Von 0 mm
bis 195 mm

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG E190

Schnittlängenanzeige

E111

Istwertspeicherung der Anzeige bei Netzabschaltung



TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG E390

Display 5,7" Touchscreen



Maschinenabhängig als 1-Achs-Ausführung



USB-Port

1

Importierbare Datenformate

DGX

Software: Kappschnitt 90° und Überlängenbearbeitung



TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG E590

Display 12" Touchscreen



USB-Port

1

Netzwerkanschluss RJ45 (10/100 Mbit)

1

Betriebssystem Windows



Software: Kappschnitt 90° und Überlängenbearbeitung



Importierbare Datenformate

DGX

Enthalten ● Verfügbar ○