

**CM 4H**

Ergänzende Maschinen

**CM4H**

Fräsmaschine speziell für die Konturierung von PVC-Profilen, die auf 45° vorgeschnitten wurden. Integriert in den Fensterproduktionsprozess zusammen mit Someco SM-Serienmaschinen, die mit nahtlosen Technologie-Gegenblöcken ausgestattet sind, bereitet sie die Profile für die anschließende Nullnaht-Schweißphase vor. Die CM 4H verfügt über zwei Betriebseinheiten: eine feststehende links und eine bewegliche rechts. Jede Einheit hat drei unabhängige Achsen und steuert drei Elektromotoren, einen für das Trimmblatt und zwei für Fräser mit demselben Durchmesser. Die Maschine kann gleichzeitig die vier Seiten von zwei Stangen bearbeiten und sorgt so für ein Produktivitätsniveau, das mit einer 4-Kopf-Schweißmaschine ausgelenkt ist. Die Programmierung kann direkt über die Konsole der Maschine oder durch Importieren und Ausführen vordefinierter Bearbeitungslisten erfolgen, die vom Büro optimiert wurden.

**Voiàp S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel 059 895411  
Fax: 059 859404  
P.IVA e C.F. 02057270361  
[info@somecopvc.com](mailto:info@somecopvc.com)  
[www.somecopvc.com](http://www.somecopvc.com)

The right to make technical alterations is reserved.

## CM 4H / ERGÄNZENDE MASCHINEN

## ACHSEN-VERFAHRWEGE

|                        |       |
|------------------------|-------|
| X-ACHSE (mm)           | 3.200 |
| Y1 - Y2-ACHSEN (mm)    | 231   |
| Z1 - Z2-ACHSEN (mm)    | 393   |
| W1 - W2-ACHSEN (mm)    | 46    |
| Achsengenauigkeit (mm) | ± 0,1 |

## POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

|                 |    |
|-----------------|----|
| X-ACHSE (m/min) | 60 |
| Y-ACHSE (m/min) | 50 |
| Z-ACHSE (m/min) | 25 |

## ACHSENBESCHLEUNIGUNG

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| X-ACHSE (m/s <sup>2</sup> ) | 8 |
| Y-ACHSE (m/s <sup>2</sup> ) | 8 |
| Z-ACHSE (m/s <sup>2</sup> ) | 8 |
| W-ACHSE (m/s <sup>2</sup> ) | 8 |

## ABMESSUNGEN UND GEWICHT

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm) | 5.230 x 1.090 x 1.860 |
| Gewicht (kg)                             | 1.600                 |

## ARBEITSBEREICH

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| Profilhöhe (mm)   | 35 ± 110    |
| Profilbreite (mm) | 40 ± 130    |
| Profillänge (mm)  | 365 ± 3.500 |

## STIRNSEITIGE BEARBEITUNGS- UND FRÄSEINHEIT

|  |        |
|--|--------|
| Anzahl der Frässpindel   | 3 + 3  |
| Klingen-Einheiten  | 1 + 1  |
| Sägeblattdurchmesser (mm)  | Ø 200  |
| Leistung der Sägeblattspindel auf S1 (kW)  | 1      |
| Max. Sägeblattdrehzahl (U/Min)   | 18.000 |
| Frässaggregat  | 2 + 2  |
| Max. Fräserdurchmesser (mm)  | Ø 12   |
| Leistung der Frässpindel auf S1 (kW)   | 2      |
| Max. Fräserdrehzahl (U/Min)  | 24.000 |
| Werkzeugsatz für die Bearbeitung von Aluminium-PVC-Hybridprofilen und/oder PVC-Profilen mit Glasfaserverstärkung | ●      |

## EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| Vorbereitung des Profils Seamless | ●     |
| Abfall- und Spänesammelbehälter   | ●     |
| Profil-Gegenblöcke                | ○     |
| Betriebsdruck (bar)               | 6 - 7 |

## BEDIEN- UND STEUEREINHEIT

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Integrierter PC               | Beckhoff                                       |
| Kommunikationsprotokoll       | EtherCAT                                       |
| Mensch-Maschine-Schnittstelle | TS Display HD TFT 23,8" -<br>"optical bonding" |

## SOFTWARE

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Microsoft® Windows® IoT Enterprise | ● |
| ContourCAM                         | ● |

Enthalten ●      Verfügbar ○